



VORTEILE

- BIBO-Wechselsystem für alle Filterstufen und Staubaustrag
- Integrierter Explosionsschutz (ATEX-zertifiziert/NFPA-konform)
- Einfache Installation
- Hochdruckanwendungen
- Kompaktes Gerät mit einer Filterpatrone
- Luftleistung bis zu 1.200 m³/h
- Segmentweise Abreinigung der Filterpatrone im laufenden Betrieb
- Lange Filterstandzeit

Anwendung	Tablettenpressen, Abfüllen, Beschichten, Granulieren, Trocknen, Mischen, Verpacken, Legieren
Min Temperatur (°C)	-20
Einbaumöglichkeit	Bei beengten Platzverhältnissen in der Produktion überzeugen die Trockenabscheider der Quad Pulse Package Serie durch ihre kompakte und platzsparende Bauweise. Durch den integrierten Explosionsschutz sind keine zusätzlichen Geräte oder Installationen notwendig.